



REPÚBLICA DE MOÇAMBIQUE

INSTITUTO INDUSTRIAL E COMERCIAL DA BEIRA

DEPARTAMENTO DE ELECTRICIDADE

**PROJECTO DO FIM DO CURSO**

**DIMENSIONAMENTO DE UM GRUPO DE GERADOR DIESEL**

Autor:

Inacio Chapepa Inteiro

3º Ano – Sistemas Eléctricos Industriais

A handwritten signature in cursive script, appearing to read 'Inacio Chapepa' or a similar name, followed by the date '04/08/10' written below it.

Beira, 2010

## INDICE

DEDICATÓRIA.....	II
AGRADECIMENTO.....	III
LOCAL DE ESTÁGIO.....	IV
RELATÓRIO.....	V
RESUMO.....	VI
ABREVIATURAS.....	VII
INTRODUÇÃO.....	1
PARTE GERAL.....	2
MEMÓRIA DESCRIPTIVA E JUSTIFICATIVA.....	3 a 8
PROTECÇÕES .....	9.a10
ALGORITMO DE CALCULO.....	11 a 14
CALCULOS DE CARGAS DOS SECTORES.....	15 a 19
PROTECÃO DE CANALIZAÇÕES CONTRA CURTO CIRCUITO.....	20 a 21
MEDIÇÕES.....	22
ESPECIFICAÇÕES.....	23
ORÇAMENTO DOS MATEIAIS E DE MÃO-DE-OBRA.....	24
ORÇAMENTO DE OUTROS ENCARGOS E DO CONJUNTO.....	25
RECOMENDAÇÃO.....	26
MANUTECÃO PREVENTIVA .....	27 a28
CONCLUSÃO.....	29
FICHA BIBLIOGRÁFICA.....	30
ANEXO.....	i a viii

REPÚBLICA DE MOÇAMBIQUE  
DIRECÇÃO NACIONAL DO ENSINO TÉCNICO – PROFISSIONAL  
INSTITUTO INDUSTRIAL E COMERCIAL DA BEIRA

**GUIÃO DE CORRECÇÃO DO TRABALHO DO FIM DO CURSO**

Ano lectivo 2009/2010 semestre II data 16/08/2010

Especialidade: 3E2

NOME DO ESTUDANTE Inácio Cláudio Lúcio TURMA 4

Tema: Análise e funcionamento de um grupo de Gerador Diesel.

Professor da 1ª correcção:

Professor da 2ª correcção:

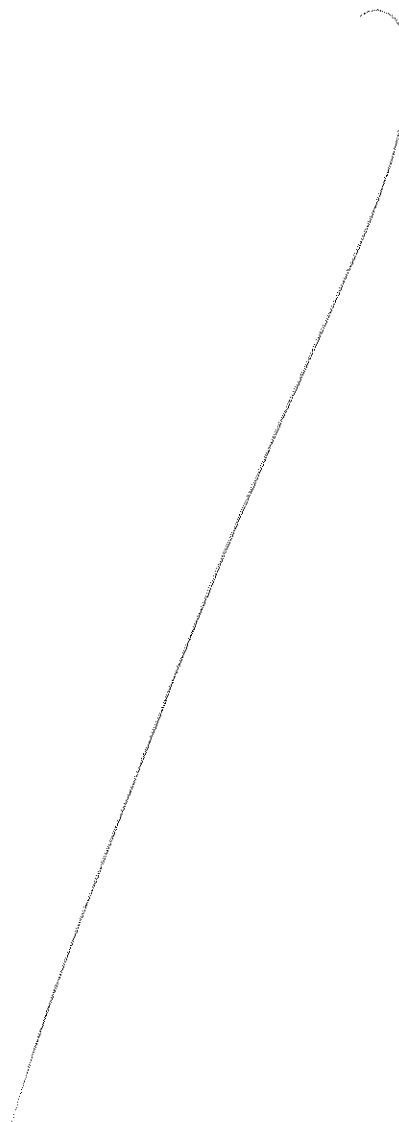
Professor da 3ª correcção:

Conteúdo	Cotação	Cotação dos prof.			Média
		1º corr.	2º corr.	3º corr.	
Apresentação					
► Ortografia					
► Paginação					
► Ordem dos itens do trabalho					
► Citação clara	2 valores		2		
► Indicação correcta da bibliografia					
► Tipo de letra (layout)					
Definição clara dos Objectivos					
► Clareza na abordagem do tema	5 valores		4		
► Uso correcto das expressões do carácter técnico no tratamento do tema					
► Concretização correcta da afirmações que carecem de exemplos					
Conclusões					
► Conclusões claras e objectivas sobre o tema	3 valores		2		
					8,0

Comentários:

## **DEDICATÓRIA**

Quero dedicar este projecto aos meus pais, Fernando Sebastião Inteiro e Susana Francisco Chapepa, meus irmãos Inês, Sílvia e Marcelo, a minha tia falecida Maria de Fátima Antero Angulete, pedir Deus que lhe dê eterno descanso ela que batalhou e contribui bastante para a minha formação. E a todos que directo ou indirectamente contribuíram para a minha formação.



## **AGRADECIMENTO**

Endereço os meus agradecimentos a Direcção do Instituto Industrial e comercial da Beira, ao chefe do departamento de sistemas Eléctricos Industriais, pelo facto de ter-me concedido a oportunidade de realizar as minhas aulas práticas pré-profissionais.

Quero ainda endereçar os meus agradecimentos ao corpo docente deste estabelecimento de ensino técnico profissional e muito mais para os professores do ramo de sistemas Eléctricos Industriais, que tem dado o maior contributo na transmissão dos seus conhecimentos técnicos científicos.

Por fim desejo o mesmo aos técnicos e trabalhadores em geral da empresa Moçambicana de Dragagem pelos valores prestados no esclarecimento das dúvidas durante o estágio.



**Instituto Industrial e Comercial da Beira**

**Departamento de Electricidade**

**Sistema Eléctricos Industriais**

**Para:** Exma. Senhora Directora do Instituto Industrial e Comercial da Beira

**De:** Inácio Chapepa Inteiro

**Assunto:** Relatório das práticas pré-profissionais

Por este meio dirijo-me a V.Excia apresentar o relatório do trabalho das práticas pré-profissionais realizadas de 15 de Fevereiro a 15 de Maio de ano em curso, na empresa moçambicana de dragagens, empresa pública (EMODRAGA-E:P).

Tive uma recepção excelente, pelo chefe de direcção de manutenção Sr. José Dimo, em seguida apresentou-me aos técnicos responsáveis em acompanhar directamente o processo das práticas pré-profissionais, sendo eles senhor Malidane e Zava.

**As actividades foram:**

- Manutenção e reparação de avarias na oficina de manutenção
- Manutenção e reparação de avarias na direcção geral e direcção de manutenção
- Melhoramento de sistema de iluminação exterior
- Manutenção e reparação de avarias no posto de saúde, centro social, residência da empresa e residência do P.C.A
- Manutenção nas draguetas
- Montagem de alguns aparelhos de refrigeração (AC).

Em gesto de terminar quero estender o meu agradecimento ao Instituto Industrial e Comercial da Beira e a empresa moçambicana de dragagens.

**Assinatura**

**Inácio Chapepa Inteiro**



## **RESUMO**

O presente trabalho de defesa de fim de curso consiste no dimensionamento do Gerador de emergência pertencerá a empresa Moçambicana de dragagens.

Para o dimensionamento fiz o estudo e levantamento das cargas existentes em todos os sectores.

Este tem o objectivo principal garantir o abastecimento contínuo de energia eléctrica no caso de falha no sistema da concessionária Electricidade de Moçambique, de modo a não parar com os serviços de produção da empresa.

Para tal, será montado um gerador a diesel do tipo GEPX65-3 de fabrico siemens com potência S=75KVA.

O cabo alimentador do quadro será VAV 4 x 35 + 25mm<sup>2</sup>.

Na execução serão observados os regulamentos e as normas de seguranças de instalações eléctrica.



## INTRODUÇÃO

A ideia de aproveitar a energia térmica para produzir a electricidade surgiu nos alvores da revolução Industrial, os primeiros motores acoplados a dinâmo de corrente contínua e a alternadores eram térmicos-máquina a vapor.

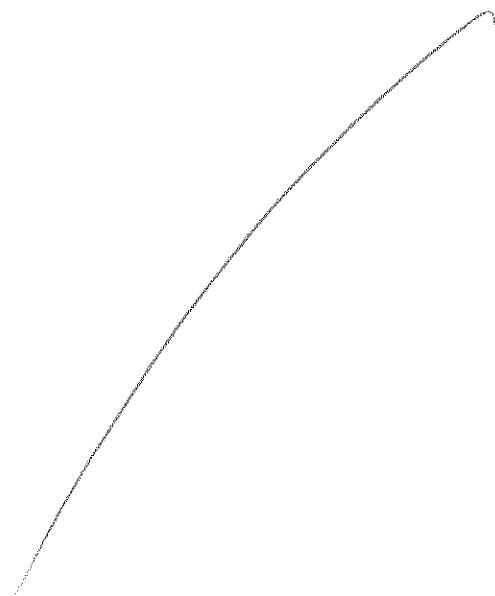
No campo das centrais termoeléctricas de pequena e média potência ( não superior a 20-30MW), dá-se preferência a grupos Diesel-eléctrico, pelas vantagens que oferecem em relação ás centrais turbina a vapor.

Estes grupos não precisam de serviços auxiliar e exigem pequena quantidade de água de refrigeração.

Por outro lado, a sua rápida colocação em serviços permite a satisfação de serviços de ponta e o funcionamento como REDE DE SOCORRO.

Essas centrais de emergência do aproveitamento térmico a motor diesel tem como maior vantagem, a rápida e segura resposta de satisfação em caso de emergência. E também tem maior desvantagem o custo elevado de energia primária (combustível diesel.)

Segundo a vantagem que o grupo oferece, o presente projecto é referente ao dimensionamento do grupo gerador para serviços de emergência da empresa Moçambicana de dragagens.





## PARTE GERAL

Este projecto fundamenta o dimensionamento do grupo gerador.

O presente projecto tem como finalidade e objectivo principal de garantir o abastecimento contínuo de energia eléctrica no caso de falha no sistema da concessionaria Electricidade de Moçambique, de modo a que não se pare com os serviços de produção da empresa.

Foi feito o cálculo da potência do gerador e da corrente do serviço, a partir deste escolheu-se a secção do cabo, comparado com o anexo 3 tabela 1.

Em seguida fez-se a correcção de  $I_{max}$  devido a variação da temperatura do local, isto, a partir do anexo 4 tab. 4 e 7.

A corrente máxima foi obtida apartir do valor da secção escolhida, a escolha do fusível foi comparado com base o anexo 8 artigo 128.

### O projecto ilustra-se seguidamente a estrutura do projecto:

Memória descritiva e justificativa

- Cálculos
- Medições
- Especificações de materias
- Orçamento
- Recomendações
- Anexo

## MEMÓRIA DESCRIPTIVA E JUSTIFICATIVA

A presente memória descriptiva e justificativa é referente ao projecto de dimensionamento do gerador-diesel com objectivo de fornecer a energia eléctrica com qualidade no caso de falha no sistema de consencionaria de electricidade de Moçambique satisfazendo assim as exigências técnicas e um perfeito funcionamento da oficina de manutenção, direcção de manutenção e posto de socorros da empresa moçambicana de dragagens.

Tratando-se de uma fonte de alimentação faz se uma analise cuidadosa das cargas Existentes no estabelecimento.

O gerador escolhido será de fabrico siemens. Do tipo GEPX65-3 com uma potência S=75 KVA.

Depois do estudo realizado, no sentido do gerador satisfazer as exigências da instalação, será montado segundo as normas técnicas vigentes em Moçambique.

Foi escolhido um gerador diesel pela facilidade que oferece na sua alimentação, como também a rápida e segura resposta de satisfação em caso de emergência.

### **Potência Do Gerador**

Segundo os cálculos feitos neste projecto a potência aparente e de 59,94 KVA o gerador escolhido foi dimensionado 20% mais potente que a potência calculada, por isso escolheu-se um gerador com potência de 75 KVA para permitir que sejam acrescentados mais circuitos para futuras instalações.

P

## Característica Do Gerador

Tipo GEPX 65 – 3 ver anexo nº 2

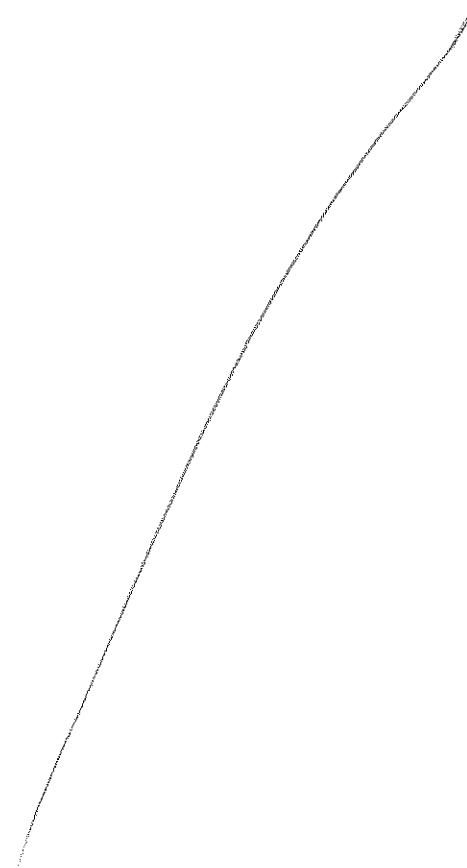
É Protegido contra projecções laterais de agua

Refrigeração agua e ar natural( WAN)

Fabrico siemens.

## Necessidade De emergência

Indispensável a colocação do gerador de emergência de forma a colmatar a necessidade energética em caso de corte ou oscilar a energia eléctrica da rede pública visto que a empresas possui dispositivos ou equipamentos que necessitam de energia fiável com qualidade.





## Cabo Alimentador

A ligação do gerador ao quadro geral será efectuada por cabo VAV (4 X 35 + 25 mm<sup>2</sup>) que admite uma corrente máxima de 165A.

A distância do gerador ate ao quadro geral é de 15m e a sua protecção será feita por fusíveis do tipo APC de 100A em cada fase.

## **Montagem Do Cabo Subterrâneo**

Fazer uma trincheira por meu de uma picareta e pá até a uma profundidade não inferior a 0,7m de uma largura de 0,6m a 0,8m.

O fundo deve ficar bem liso e coberto por uma camada de areia de modo a evitar que os cabos fiquem assentes sobre os corpos duros susceptíveis de os danificar.

## **Painel Local De Instrumentos**

Para avaliar a performance do motor diesel; um painel de instrumentos dotado de manómetros para óleo lubrificante, termómetro para o sistema de refrigeração, chave de partida, indicador de carga de bateria e outros instrumentos tais como: voltímetros e amperímetros para a bateria, tacômetro, termómetro para o óleo lubrificante.

## **Quadro De Comando:**

Abriga os componentes eléctricos afectos ao alternador, rede local e as cargas será dotado de uma chave seccionadora com fusíveis para entradas dos cabos provenientes do alternador, voltímetro, frequencímetro, amperímetro, chave de transferência automática de carga, interface para comunicação e transmissão de dados, carregador de bateria, voltímetro e amperímetro do sistema de excitação.

## **Vibrações:**

Para evitar que vibrações indesejáveis seja transmitidas ás edificações, entre a base e piso de apoio serão usados amortecedores de borracha ou de molas que deverão ser adquiridas juntamente com o equipamento.



## BATERIAS

A temperatura da bateria não deve ultrapassar a 60° C. A bateria deve ser colocado a mais próximo possível do motor de partida (os cabos custam carros), devem haver possibilidade de eliminação de vapor ácidos.

E necessário verificar periodicamente electrólito das baterias, quando necessário, completar com água destinada. Em nenhuma hipótese adicionar água comum ou ácido para corrigir a densidade. Quando a bateria trabalha com nível baixo electrólito. Ocorre o empenamento de uma ou mais placa com perda total de mesma. Os terminais da bateria devem ser mantidas limpos e untadas com vaselina neutra, para impedir a formação de crostas de óxidos. Quando necessário, limpam os terminais com uma solução de bicarbonatos de sódio para remover os depósitos de óxidos.

## Tanque de combustível:

Deve ter indicador externo de nível, tubo de respiro para equilíbrio da pressão interna com a atmosfera, bloco de enchimento com tempo, separados de água e baixa com dispositivo de drenagem total.

É recomendável ainda que o tanque tenha uma tampa de visita que permite sua limpeza interna.

O respiro deve ser feita de forma que impeça a penetração de água e evite o risco de incêndio quando o tanque estiver muito cheio.

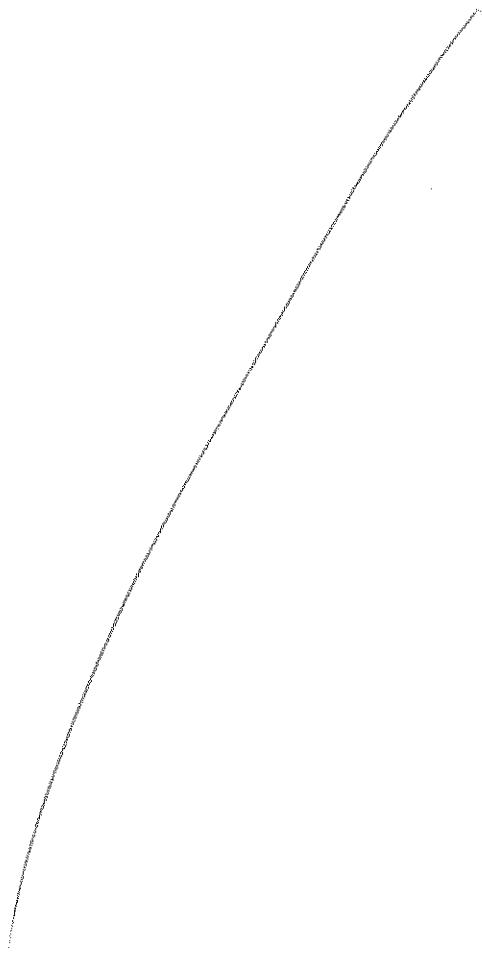
Para evitar faíscas provocadas por electricidade estática, a conexão de enchimento e o tanque de combustível devem ser aterrados

## Gases do escape

O sistema de escapamento de gases deverá ser cuidadosamente projectado, porque uma execução inadequada influenciará a potência, bem como o nível de ruídos do motor.

A tubulação será constituída por um material tubo de aço carbono, com espessura mínima da parede de 3mm, pois deve ser considerado um desgaste acentuado, devido ao calor e a humidade.

A tubulação não poderá transmitir quaisquer esforços ao motor, Os tubos estão sujeito não apenas a expansão térmica, mas também a vibração, que poderá ser particularmente intensa a quando da partida e paragem do motor diesel.



## PROTECÇÕES

### **Generalidades**

Todas máquinas eléctricas estão sujeitas a funcionar em regime de serviço que façam ultrapassar a sua robustez, porém a maioria destes danos podem ser previstos, permitindo assim que sejam evitados, o que é conseguido pela utilização de aparelhos e sistemas de protecção.

Sendo assim, avarias diversos, o tipo de protecção também será diversos que são:

Curto-circuito e Sobrecarga.

### Protecção Contra Curto-circuito e Contra Sobrecarga

Chama-se **sobrecarga** ao excesso de corrente eléctrica durante um tempo mais ou menos prolongado. Dissemos que estamos perante uma sobrecarga numa instalação eléctrica quando diversos receptores consomem uma corrente superior a máxima admissível na canalização.

**Curto-circuito** é a ocorrência de defeitos indesejáveis numa rede, e sempre se da quando há uma ligação directa entre dois condutores de fases diferentes ou com neutro correspondendo a um aumento brusco da corrente eléctrica, visto que a corrente segue sempre o trajecto de menor resistência.



## **Ligaçāo das protecções**

### **Terra de protecção**

Terra de protecção, ligar – sê-a massa do aparelho sujeito a tensão assim como todas as partes metálicas de instalação não activa.

### **Terra de serviço**

A terra de serviço será ligada ao neutro do secundário do transformador  
Esta ligação será feita a partir do quadro geral de baixa tensão de canalização para estabilizar o neutro.

### **Eléctrodos de terras**

O eléctrodo de terra quer seja de protecção será constituído por tubo de cobre de 1.5m de comprimento um diâmetro de  $16\text{m}^2$ .

### **Execução**

Os eléctrodos de terra e de serviço deverão distanciar se na horizontal pelo menos 20m, para que possam ser considerados terras distintas.

Para fazer a terra é necessário escolher o tipo de terreno de preferência deve ser húmido.

Deve-se cavar um buraco ate uma profundidade de 0,8m ou mais.

Medir a resistência de terra caso seja superior a  $20\Omega$  deve se aumentar o comprimento de eléctrodo de terra.

Aumentando a condutibilidade do solo preparando convenientemente com carvão vegetal.

Em seguida os eléctrodos de terra devem ser enterrado ao solo na posição vertical

## ALGORÍTIMO DE CÁLCULOS

### **Cálculo de potência de iluminação e tomadas**

$$P_{ilm} = n \cdot P$$

$$P_{tom} = n \cdot P$$

Onde : $P_{ilm}$  = potência de iluminação

$P_{tom}$  = potência de tomadas

$P$  = potência de cada lâmpada ou tomada

$n$ = número de cada lâmpada ou tomada

### **Calculo de potencia de climatização**

$$P_{ac} = n \cdot P$$

Onde:  $p_{ac}$  = potencia de climatização

$n$  = numero de ar condicionados

$P$  = potencia de cada ar condicionado

### **Cálculo de potência total de iluminação**

$$P_{tilm} = P_{ilm1} + P_{ilm2} + P_{ilm3}$$

Onde:  $P_{tilm}$  = potencia total de iluminação

### **Cálculo de potência de carga activa (Pc)**

$$P_c = K_s \cdot K_u \cdot P + P_{ilm}$$

Onde:  $P_c$  = potência de carga activa

$K_s$  = coeficiente de simultaneidade

$K_u$  = coeficiente de utilização

$P$ = potência activa

$P_{ilm}$  = potência activa de iluminação

$\varepsilon$  = Somatório

### Cálculo de potência de carga reactiva ( $Q_c$ )

$$Q_c = K_s \varepsilon K_u \cdot Q + Q_{ilm}$$

Onde:  $Q_c$  = potência de carga reactiva

$K_s$  = coeficiente de simultaneidade

$K_u$  = coeficiente de utilização

$Q$  = potência reactiva

$Q_{ilm}$  = potência de iluminação em reactiva

$\varepsilon$  = Somatório

### Cálculo de potência ligada ( $S$ )

$$S = \sqrt{P_c^2 + Q_c^2}$$

Onde:  $S$  = potência ligada

$P_c$  = potência de carga activa

$Q_c$  = potência de carga reactiva

### Cálculo de corrente de serviços ( $I_s$ )

$$I_s = \underline{S}$$

$$\sqrt{3}U_c \cos \varphi$$

Onde:  $I_s$  = corrente de serviço

$U_c$  = tensão composta

$\cos \varphi$  = factor de potência

$S$  = potência ligada

### Cálculo da corrente máxima admissível na canalização

$$I_z = I_{max} \cdot \beta \cdot \gamma$$

Onde:  $I_z$  = corrente máxima admissível na canalização

$\beta$  = Correcção devido ao número de cabos

$\gamma$  = correcção devida a variação de temperatura

### Cálculo de queda de tensão em percentagem

$$\Delta U\% = \frac{1,06}{1900} \cdot \gamma \cdot L \cdot I_s \cdot \cos \phi$$

Onde :  $\Delta U\%$  = queda de tensão em percentagem

$\gamma$  = resistência de cabo por quilometro

L = comprimento da canalização

$I_s$  = corrente de serviço

$\cos \phi$  = factor de potencia

## PROTECÇÃO CONTRA CURTO – CIRCUITO

### Cálculo de resistência do cabo (a 20°C)

$$R_c = 2 \frac{l}{1000} \cdot \gamma$$

Onde:  $R_c$  = resistência do cabo (a 20°C)

L = comprimento da canalização

$\gamma$  = resistência de cabo por quilometro

### Cálculo de resistência feito a correcção devida a temperatura

$$R_c' = R_c [1 + \Delta \theta]$$

### Cálculo de resistência total

$$R_t = R_m + R_c'$$

Onde :  $R_t$  = resistência total

$R_m$  = resistência do cabo a montante

$R_c'$  = resistência feito a correção devida a temperatura

#### Cálculo de corrente de curto-circuito

$$I_{cc} = \frac{U_c}{R_t}$$

Onde:  $I_{cc}$  = corrente de curto-circuito

$U_c$  = tensão composta

$R_t$  = resistência total

#### Cálculo de tempo máximo que pode demorar o curto-circuito

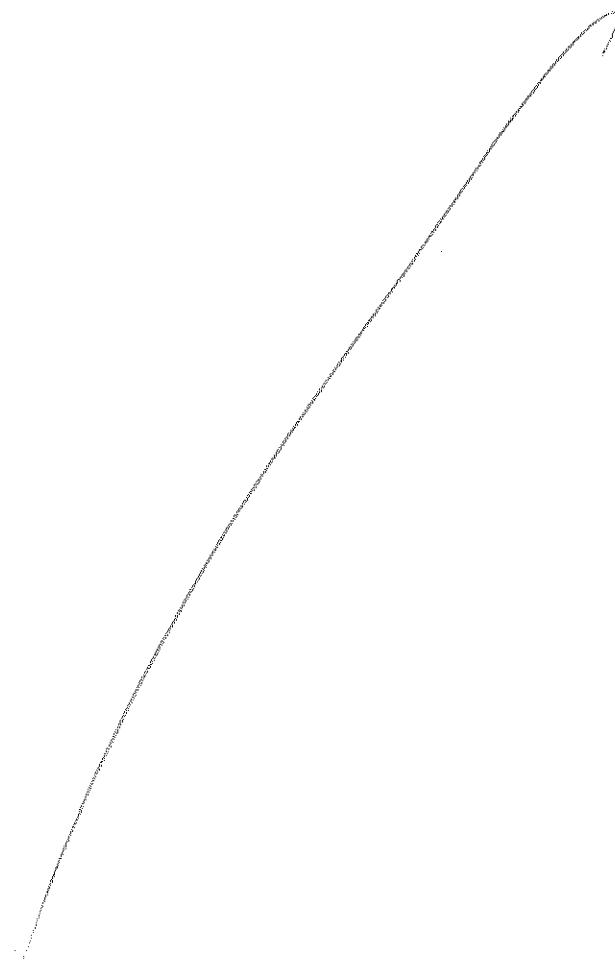
$$\sqrt{t} = \frac{K \cdot s}{I_{cc}}$$

Onde:  $t$  = tempo máximo de actuação

$K$  = constante para condutor

$S$  = secção nominal

$I_{cc}$  = corrente de curto-circuito.



## CÁLCULOS DAS CARGAS

Nota: O cálculo de potências foi feito com base no levantamento das cargas.

**Tabela das características gerais de cargas**

CARGA	QTY	KW	KVAR
Ceradisco	01	4,5	2,15
Torneira	02	3,72	4,36
Cerafita	01	4,5	4,43
Compressor de ar	01	1,5	2,59
Cera mecânica	02	0,75	1,36
Biroquina	01	2,2	1,18
Torno mecânico	03	1,5	4,33
Engenho de furar	01	1,5	1,44
Elevador de autómovel	01	2,2	1,59
Ventiladores	03	1,5	4,33
Pontos de luz dupla	40	40	.....
Pontos de luz simples	16	20	.....
Pontos de tomadas	26	100	.....
Pontos de tomadas	08	100	.....
Aparelhos de ac 12.000btu	07	1,7	.....
Pontos de luz exterior	16	250	.....

Com os valores da tabela começamos com o cálculo de dimensionamento do gerador. Os cálculos serram efectuadas começando por iluminação, tomadas e A/C assim em diante.

### Cálculo de potência de iluminação

$$PiLm_1 = n \times P$$

$$\begin{aligned} PiLm_1 &= 80 \times 40 \\ &= 3200W \end{aligned}$$

$$PiLm_2 = n \times P$$

$$\begin{aligned} PiLm_2 &= 16 \times 20 \\ &= 320W \end{aligned}$$

$$PiLm_3 = n \times P$$

$$\begin{aligned} PiLm_3 &= 16 \times 250 \\ &= 4000W \end{aligned}$$

### Cálculo de Potência reactiva de iluminação

$$Ptilm = (3200 + 320 + 4000) W$$

$$Ptilm = 7520W$$

$$\operatorname{Sen}x^2 = 0,36$$

$$Qilm \rightarrow Qilm = PiLm \times \operatorname{tg}\phi$$

$$\operatorname{Sen}x = \sqrt{0,36}$$

$$Qilm = 7520W \cdot 1,3$$

$$\text{Como : } \operatorname{Cos} \phi = 0,8$$

$$\operatorname{Sen}x = 0,6$$

$$Qilm = 9,77\text{kvar}$$

$$\operatorname{Sen}x^2 + \operatorname{Cos} \phi = 1$$

$$\operatorname{Sen}x^2 + (0,8)^2 = 1$$

$$\operatorname{tg}\phi = \frac{\operatorname{Cos} \phi}{\operatorname{Sen}x} = \frac{0,8}{0,6} = 1,3$$

$$\operatorname{Sen}x^2 + 0,64 = 1$$

$$\operatorname{Sen}x^2 = 1 - 0,64$$

### Cálculo de potência de tomada

$$Ptom_1 = n \times P$$

$$\begin{aligned} Ptom_1 &= 26 \times 100 \\ &= 2600W \end{aligned}$$

$$Ptom_2 = n \times P$$

$$\begin{aligned} Ptom_2 &= 8 \times 100 \\ &= 800W \end{aligned}$$

### Cálculo de potência reactiva de tomada

$$\operatorname{Cos} \phi = 0,8$$

$$Pt = Ptom + Ptom$$

$$Qt = Pt \times \operatorname{Tg}\phi$$

$$\operatorname{Sen}\phi = 0,6$$

$$= 2600 + 800$$

$$= 3400 \times 1,3$$

$$\operatorname{Tg}\phi = \frac{0,8}{0,6} = 1,3$$

$$= 3400W$$

$$= 4,42\text{Kvar}$$

## Cálculo de potência de Climatização

Existem 7 Ar Condicionados de 12000 BTU'S, comparado com o anexo nº.1 tabela nº. 2, teremos a seguinte conversão;

12000 BTU'S esta para 1,70 KW

$$P_{AC} = n \times P$$

$$= 7 \times 1,70$$

$$P_{AC} = 11,9 \text{ KW}$$

## Cálculo de potência total de iluminação

$$P_{tilm} = P_{tilm} + P_{tilm2} + P_{tilm3}$$

$$= (3200 + 320 + 4000) \text{ w}$$

$$= 7520 \text{ W}$$

## Cálculo de potência de cargas activas

$$P_c = K_s \sum K_u \times P + P_{ilm}$$

$$P_c = 0,75 [ 4,5 + 2 \times 3,72 + 8 \times 1,5 + 2 \times 0,75 + 2 \times 2,2 + 11,9 ] \times 0,8 + 7,5$$

$$P_c = 29,54 \text{ KW}$$

## Cálculo de potencia de carga reactiva

$$Q_c = K_s \sum K_u + Q_{ilm}$$

$$= 0,75 (2,15 + 2 \times 4,36 + 4,43 + 2,59 + 2 \times 1,36 + 1,18 + 3 \times 4,33 + 1,44 + 1,59 + 3 \times 4,33 + 15,47) \times 0,8 + 9,75$$

$$Q_c = 32,11 + 9,75$$

$$Q_c = 52,16 \text{ KVAR}$$

## Cálculo de potência ligadas

$$S = \sqrt{P_c^2 + Q_c^2}$$

$$= \sqrt{29,54^2 + 52,16^2}$$

$$= 59,94 \text{ KVA}$$

Comparado com o anexo 3, gerador de emergência será do tipo GEPX65 – 3 com uma potência 75 KVA.

### Cálculo de corrente de serviço

$$I_s = \frac{S}{\sqrt{3} \cdot U_c \cdot \operatorname{Con} \phi} = \frac{59,94}{\sqrt{3} \cdot 380 \times 0,8} = \frac{54,72}{526,543} = 113,84A.$$

### Escolha da secção do cabo alimentador ( VAV)

Em função da corrente de serviço, escolher a secção comparado com a tabela nº 1 do anexo nº 3 que admitira a corrente em regime permanente.

$$S = 35mm^2 \quad I_{max} = 165A$$

### Protecção Contra Sobrecarga

Fazendo a correção a variação de temperatura e nº de cabos enterrados que são dois comparado com o anexo 4 de tabela 4 e 7 teremos:

$$B = 0,90$$

$$\gamma = 0,82$$

$$I_z = I_{max} \cdot B \cdot \gamma$$

$$I_z = 165 \cdot 0,90 \cdot 0,82$$

$$I_z = 121,77A$$

### Escolha de protecção usando fusíveis

$$I_{nf} \leq 1,15 \times I_z$$

$$I_{nf} \leq 1,15 \times 121,77$$

$$I_{nf} \leq 140,03A$$

$$I_{nf} = 130, IN = 100 A$$

Portanto escolher -sê-a o fusível de 100 A colocado um por fase comparado com o anexo 5 quadro 11

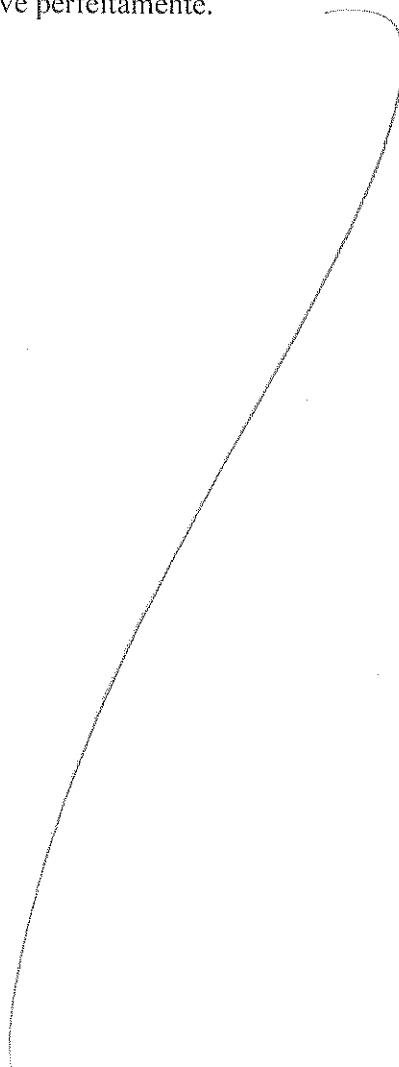
#### Cálculo de queda de tensão percentual do cabo (VAV)

$$\Delta U\% = \frac{1,06}{1900} \cdot r \cdot l \cdot I_s \cdot \cos \phi$$

$$\Delta U\% = \frac{1,06}{1900} \cdot 0,524 \cdot 15 \cdot 113,84 \cdot 0,8$$

$$\Delta U\% = 0,39$$

Este valor é inferior valor ao valor máximo imposto pelo R.S.I.U.E.E. portanto a secção escolhida serve perfeitamente.



## PROTECÇÃO DA CANALIZAÇÃO CONTRA CURTO-CIRCUITO

### Cálculo de resistência do cabo RC

Por consulta de tabela 8 anexo 6

Para  $S = 35\text{mm}^2$        $r = 0,524 \Omega / \text{Km}$

$$RC = 2 \times \frac{l}{100}$$

$$RC = 2 \times \frac{15}{1000} \times 0,524$$

$$RC = 0,016 \text{ (a } 20^\circ\text{c)}$$

### Correcção devido a variação da temperatura

$$RC' = r_e [1 + X \cdot \Delta t]$$

$$RC' = 0,016 [1 + 0,004 (35 - 20)]$$

$$RC' = 0,016 \cdot 1,06$$

$$RC' = 0,016 \Omega$$

## CÁLCULO DA RESISTÊNCIA TOTAL

### Cálculo da resistência a montante

$$R_m' = 0,524 (20^\circ\text{c})$$

### Fazendo a correcção

$$R_m = R_m [1 + \Sigma \Delta t]$$

$$R_m = 0,524 [1 + 0,004 (35 - 20)]$$

$$R_m = 0,55 \Omega$$

### Resistência Total

$$RT = RC' + R_m$$

$$RT = 0,016 + 0,55$$

$$RT = 0,57 \Omega$$

### CALCULO DA CORENTE DE CURTO\_CIRCUITO

$$I_{cc} = \frac{U}{RT} = \frac{380}{0,57} = 666,67A$$

### CALCULO DE TEMPO MAXIMO QUE PODE DEMORAR O CURTO\_CIRCUITO

$$t = \frac{(k.S)^2}{I_{cc}}$$

$$t = \frac{(135,35)^2}{666,67A}$$

$$t = 0,5 \text{ Seg.}$$

Para k = 135 comparado com o artigo 130 do anexo 7

### MEDICÕES

DESIGNAÇÃO	QTY	UNIDADE
Gerador	1	un
Base de fusives	3	un
Cabo alimentador: $s = 4 \times 35 \text{ mm}^2$	15	m
Eléctrodo de terra	1	un
Condutor de terra $s = 25 \text{ mm}^2$	40	m
Parafusos	20	un
Carvão	20	kg



## ESPECIFICAÇÕES

DESIGNAÇÃO	CARATERÍSTICA
Gerador	Tipo gepx65-3 Fabrico siemens
Base de fusíveis apc	Porcelana, tensão nominal 220-400V Tamanho: NH-2 Corrente: 250A
Cabo alimentador vav	- condutor de cobre macio - isolamento de PVC - enfitagem facultativa - bainha interior de PVC - armadura de fitas de aço - bainha exterior de PVC.  Só nos cabos armados.
Eléctrodo de terra	Tubo revestido de cobre 2m de comprimento.
Condutor de terra	Condutor extra flexível Condutor multifilar
Parafusos	Tipo: cabeça e porca, rosca de ferro galvanizado
Fusíveis	Tipo APC de 100A Tamanho NH2,500V

ORÇAMENTO DOS MATERIAS

DESIGNAÇÃO	QTY	Preço único	Preço total (mt)
Gerador	1	660.000	660.000
Base de fusível apc	3	590,00	1.770,00
Cabo alimentador	15m	795,00	11.925,00
Eléctrodo de terra	1	499,00	499,00
Condutor de terra	40m	75,00	3.000,00
Parafusos	20	5,00	100,00
Fusíveis apc	3	390,00	1.170,00
Total			678.464,00

ORÇAMENTO DE MÃO- DE -OBRA

DESCRÍÇÃO	Numero	Horas de trabalho	Custo por horas	Custo total (Mts)
Técnicos médios	2	48	75,00	7.200,00
Técnicos básicos	3	48	50,00	7.200,00
Auxiliares	6	48	25,00	7.200,00
Total	0	0	0	21.600,00

## ORÇAMENTO DE OUTROS ENCARGOS

Descrição	Numero	Hora de trabalho	Custo por hora	Custo total (Mt)
camião com guindaste	1	12	900	10.800
Transporte	1	48	150	7.200
Outros encargos administrativos			2.500	2.500
Total				20.500,00

## ORÇAMENTO DO CONJUNTO

<b>DESIGNAÇÃO</b>	<b>VALORES Mts</b>
Orçamento de materiais	678.464,00
Orçamento de mao de obra	21.600,00
Orçamento de outros encargos	20.500,00
Sub. total	720.564,00
Iva 17%	42.386,00
Total (iva incluído)	762.950,00



## RECOMENDAÇÕES

### CUIDADOS PRINCIPAIS DE OPERAÇÃO

Manter registo das horas de operação e consumo de água, combustível e óleo lubrificante, bem como das intervenções de manutenção e/ou reparos.

Quando for necessário fazer solda eléctrica na base ou em local próximo ao grupo gerador, desligar os cabos entre as baterias e o alternador de carga das mesmas, para preservar os dióxidos rectificadores do regulador.

Diariamente é necessário verificar os níveis do óleo lubrificante e da água do radiador.

Não permitir que o motor trabalhe sem a tampa do radiador ou do tanque de expansão com forme o caso. Quando as vedações das tampas se danificam é necessário substituí-las por novas.

Ao dar parte ida, não accionar o motor de partida por mais de 30 segundos continuamente. Após cada período de 30 segundos de accionamento, aguardar de 3 a 5 minutos para tentar nova partida. Este procedimento é necessário para preservar o motor de partida, uma vez que a temperatura do enrolamento do mesmo se eleva rapidamente quando em serviço.

Na medida do possível manter sempre cheio o tanque de combustível.

Diariamente inspecionar o equipamento quando a vazamento de combustível, lubrificantes ou água de refrigeração. Se constatar alguma irregularidade, providenciar correcção antes de utilizar o grupo gerador.

Não deixar o grupo gerador sem funcionar por longos períodos. Accioná-lo no mínimo, durante meia hora sob carga uma vez por semana.

Grupos geradores equipados com sistema de partida automática podem ser accionados por uma interrupção no funcionamento de energia eléctrica a qualquer momento. Portanto, quando ligados nesta condição. Devem estar abastecidos de água, combustível e óleo lubrificante, bem como sem nada nas proximidades que possa interferir com o seu funcionamento.



## Manutenção Preventiva

Em primeiro lugar, atentar para as recomendações do fabricante, contidas na documentação técnica fornecida.

O grupo gerador não deve ser visto como um equipamento isolado mas, sim como o item principal do sistema alternativa de abastecimento de energia eléctrica, que, como um todos, merece atenções específicas, dependendo de instalação

Em linhas gerais, o grupo gerador, além dos cuidados diários de operação, exige pouca manutenção.

Os fabricantes recomendam, primordialmente:

- I. Efectuar as trocas de óleo lubrificante e filtros. Utilizar o óleo e filtros, adequados e, se possível, de boa qualidade
- II. Inspecção diária quanto a vazamentos de óleo lubrificante, água e combustível.
- III. Antes de colocar o grupo gerador em serviço, verificar níveis de água do radiador e de óleo lubrificante;
- IV. Durante o funcionamento do grupo gerador observar se há ruído anormais;
- V. Drenar diariamente o sistema de combustível {tanque e filtros, para evitar o acumulo de água que possa danificar os componentes do sistema de injecção};
- VI. Limpeza e substituição dos elementos de filtro de ar;
- VII. Inspecção periódica do sistema de admissão de ar;
  
- VIII. Limpeza do radiador e troca da água de refrigeração, nos períodos recomendados;
- IX. Regulagem das folgas de válvulas;
- X. Inspecção da tensão das correias e ajuste quando necessário;
- XI. Inspecção do cubo e de mais componente de accionamento do ventilador;

- 
- XII. Revisão do turbo alimentador, com substituição das vedações internas e balanceamento dinâmico dos rótores {melhor substituir o turbo a base de troca}
  - XIII. Medir a Resistência de insolação do alternador; se necessário, fazer ‘secagem’ das bobinas;
  - XIV. Lubrificar os rolamentos do alternador;
  - XV. Reapertar cabos e conectores eléctricos;
  - XVI. Substituir mangueiras ressacadas;
  - VXIII. Manter os bornes de baterias alimentados com vaselina neutra, para evitar a formação de crostas de óxidos;
  - XIX Revisar bomba e bicos injectores
  - XX Inspeccionar o amortecedor de vibrações.

## CONCLUSÃO

O dimensionamento do grupo gerador de emergência, visa garantir o continuo fornecimento de energia eléctrica na empresa moçambicana de dragagens.

Contribuindo desta forma melhor produtividade de instalação segundo os cálculos efectuados, o gerador terá uma potência 59,94KVA, e feito a escolha de potência do gerador optou-se por 75KVA mais carga isto para permitir que quando for a aumentar-se mais carga não volte a se redimensionar outro gerador.

Concluindo, direi que a secção do cabo escolhido para alimentação serve perfeitamente mesmo se tendo em conta as correcções feitas as quedas de tensões calculadas são inferiores aos valores recomendados pelo R.S.I.U.E.E.

A instalação também será protegida contra as correntes de sobre intensidades.

## BIBLIOGRAFIA

[www.gruposgeradores....dimensionamentodeumgrupo.](#)

[www.grupozug.com.br](#)

[http://www.pesa.com.br/produtos/geradores – diesel.](http://www.pesa.com.br/produtos/geradores)

Instalações eletricas, ADEMARO A.M.B.Cotrin, 3<sup>a</sup> edição, SP-Brasil

Manual do electricista, autor: ADRIANO MOTTA, editora: Hemus, Brasil.

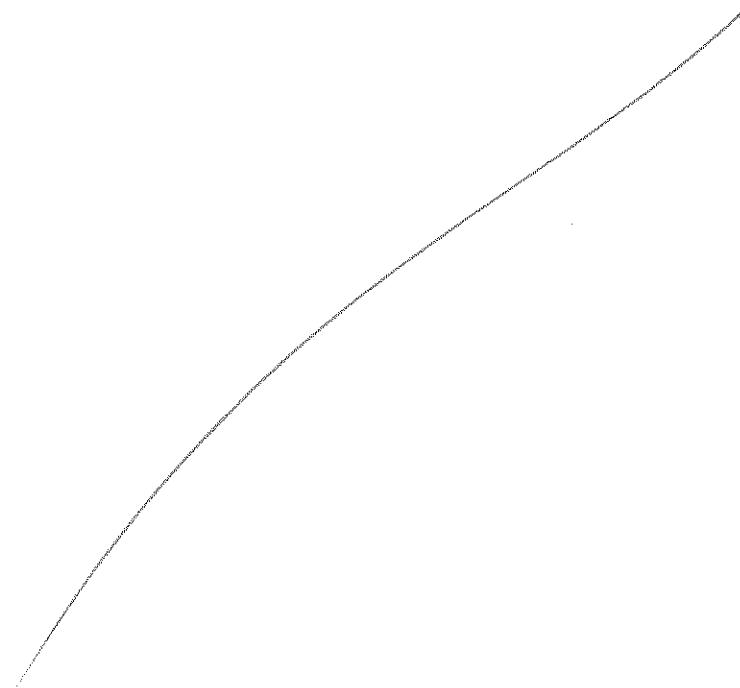
Manual de Sistemas de Protecções Eletricas, Autores: JOSÉ V. C.Matias

Ludgero.P.N. Leote, 7<sup>a</sup>edição-Lisboa.

Manual de P.T.D.E.E, 3º Ano.

Caderno de Instalações, do Instituto Industrial da Beira.

ANEXO



# Anexo 1

engenharia elétrica.

<http://www.grupozug.com.br/ENGEL/consumo1.htm>

ENGEL engenharia elétrica



## 1.12 - ELETRODOMÉSTICOS.

Equipamento	Potência (Kw)	Tempo de uso diário (h)			Consumo mensal (Kw)		
		Residência	Comércio	Indústria	Residência	Comércio	Indústria
1 Ar condicionado 7000 BTU'S	1,13	8:00	10:00	10:00	271	294	294
2 Ar condicionado 7500 BTU'S	1,20	8:00	10:00	10:00	288	312	312
3 Ar condicionado 8000 BTU'S	1,30	8:00	10:00	10:00	312	338	338
4 Ar condicionado 9000 BTU'S	1,40	8:00	10:00	10:00	336	364	364
5 Ar condicionado 10000 BTU'S	1,50	8:00	10:00	10:00	360	390	390
6 Ar condicionado 11000 BTU'S	1,60	8:00	10:00	10:00	384	416	416
7 Ar condicionado 12000 BTU'S	1,70	8:00	10:00	10:00	408	442	442
8 Ar condicionado 14000 BTU'S	1,90	8:00	10:00	10:00	456	494	494
9 Ar condicionado 15000 BTU'S	2,00	8:00	10:00	10:00	480	520	520
10 Ar condicionado 16000 BTU'S	2,10	8:00	10:00	10:00	504	546	546
11 Ar condicionado	2,65	8:00	10:00	10:00	636	689	689

## ANEXOS

### ANEXO 2

[http://www.pesa.com.br/produtos/generadores/generadores\\_diesel/index.html](http://www.pesa.com.br/produtos/generadores/generadores_diesel/index.html)

Modelo	Principal	Emergencia
GEPX50-3	40kW (50kVA)	45kW (56kVA)
GEPX65-3	55kW (69kVA)	60kW (75kVA)
GEPX83-3	68kW (85kVA)	75kW (94kVA)
GEPX110	90kW (113kVA)	100kW (125kVA)
GEPX150	120kW (150kVA)	132kW (165kVA)
GES250	200kW (250kVA)	220kW (275kVA)
GES275	224kW (280kVA)	240kW (300kVA)
GES330	268kW (335kVA)	296kW (370kVA)
GES380	310kW (388kVA)	340kW (425kVA)
GES440	346kW (432kVA)	368kW (460kVA)

Modelo	Principal	Emergencia
3406E	410kW (513kVA)	450kW (563kVA)
3412	455kW (569kVA)	500kW (625kVA)
3412	500kW (625kVA)	550kW (688kVA)
3412	545kW (681kVA)	600kW (750kVA)
3412	591kW (739kVA)	650kW (813kVA)
3412	635kW (794kVA)	700kW (875kVA)
3412	680kW (850kVA)	750kW (938kVA)
3412	725kW (906kVA)	800kW (1000kVA)
3508	820kW (1025kVA)	900kW (1125kVA)
3508B	910kW (1138kVA)	1000kW (1250kVA)
3512	1000kW (1250kVA)	1100kW (1375kVA)
3512	1135kW (1419kVA)	1250kW (1563kVA)
3512B	1275kW (1594kVA)	1400kW (1750kVA)
3512B	1360kW (1700kVA)	1500kW (1875kVA)
3516	1600kW (2000kVA)	1750kW (2188kVA)
3516B	1825kW (2281kVA)	2000kW (2500kVA)

**TABELA 1**  
Intensidades admissíveis em cabos  
de tensão nominal 0,8/1,2 kV ou 2,4/3,6 kV

CONDUTOR	SEÇÃO NOMINAL mm <sup>2</sup>	CABOS INSTALADOS AO AR				CABOS ENTERRADOS			
		1 condutor	2 condutores	3 e 4 condutores	1 condutor	2 condutores	3 e 4 condutores	1 condutor	2 condutores
CORRE	16	90	75	70	115	95	90	85	85
	25	115	100	90	145	125	110	105	105
	35	140	120	105	170	150	130	125	125
	50	165	150	125	210	180	155	150	150
	70	210	180	155	260	225	195	185	185
	95	250	215	190	310	270	235	220	220
	120	285	245	215	355	325	295	280	280
	150	320	280	250	400	360	340	325	325
	185	350	310	285	440	400	380	365	365
	240	400	365	335	510	470	445	430	430
	300	555	510	470	695	640	590	555	555
	400	630	610	560	785	750	700	680	680
	500	685	—	—	855	—	—	770	660
ALUMINIO	16	90	75	70	115	95	90	85	85
	25	115	100	90	145	125	110	105	105
	35	140	120	105	170	150	130	125	130
	50	165	150	125	210	180	155	150	150
	70	210	180	155	260	225	195	185	190
	95	250	215	190	310	270	235	220	225
	120	285	245	215	355	325	270	240	240
	150	320	280	250	400	360	310	285	285
	185	350	310	285	440	400	365	340	345
	240	400	365	330	500	455	410	385	395
	280	430	—	—	540	—	—	355	355
	300	445	410	—	555	510	470	385	390
	360	495	—	—	620	—	—	490	490
	400	505	490	—	630	550	510	495	495
	430	525	—	—	670	—	—	545	545
	500	550	—	—	685	—	—	620	525

**TABELA 2**  
Intensidades admissíveis em cabos  
de tensão nominal 4,8/7,2 kV

CONDUTOR	SEÇÃO NOMINAL mm <sup>2</sup>	CABOS INSTALADOS AO AR				CABOS ENTERRADOS			
		1 condutor	2 condutores	3 condutores	1 condutor	2 condutores	3 condutores	1 condutor	2 condutores
CORRE	10	10	75	60	75	105	80	100	100
	16	16	125	105	125	135	105	110	130
	25	25	165	135	165	185	130	210	170
	35	35	200	165	200	225	145	250	195
	50	50	250	200	250	280	195	325	235
	70	70	300	225	300	335	225	430	325
	95	95	355	270	355	390	275	485	370
	120	120	400	310	400	435	310	535	420
	150	150	445	355	445	480	355	580	490
	185	185	495	400	495	535	400	680	560
	240	240	505	410	505	545	410	770	660
	300	300	555	460	555	600	460	855	750
	400	400	630	510	630	680	510	105	95
	500	500	685	550	685	735	550	105	95
ALUMINIO	10	10	75	60	75	105	80	100	100
	16	16	125	105	125	135	105	110	130
	25	25	165	135	165	185	130	210	170
	35	35	200	165	200	225	145	250	195
	50	50	250	200	250	280	200	325	235
	70	70	300	225	300	335	225	430	325
	95	95	355	270	355	390	275	485	370
	120	120	400	310	400	435	310	535	420
	150	150	445	355	445	480	355	680	560
	185	185	495	400	495	535	400	770	660
	240	240	505	410	505	545	410	855	750
	300	300	555	460	555	600	460	105	95
	360	360	605	510	605	655	510	95	85
	400	400	655	550	655	705	550	105	95
	430	430	705	610	705	755	610	105	95
	500	500	755	660	755	805	660	105	95

**TABELA 3**  
Intensidades admissíveis em cabos  
de tensão nominal 7,2/12 kV

CONDUTOR	SEÇÃO NOMINAL mm <sup>2</sup>	CABOS INSTALADOS AO AR		CABOS ENTERRADOS	
		1 condutor	3 condutores	1 condutor	3 condutores
CORTE	16	90	68	110	85
CORTE	25	115	88	145	110
CORTE	35	140	110	175	135
CORTE	50	165	120	210	165
CORTE	70	215	160	265	190
CORTE	95	255	190	315	240
CORTE	120	290	225	360	280
CORTE	150	330	265	410	320
CORTE	185	365	290	460	360
CORTE	240	415	335	520	420
CORTE	300	455	385	570	475
CORTE	400	515	450	645	560
ALUMINIO	16	70	54	88	68
ALUMINIO	25	92	70	115	88
ALUMINIO	35	110	88	140	110
ALUMINIO	50	135	100	170	125
ALUMINIO	70	170	130	215	160
ALUMINIO	95	205	150	255	190
ALUMINIO	120	230	180	290	225
ALUMINIO	150	265	205	330	255
ALUMINIO	185	290	230	365	290
ALUMINIO	240	330	270	415	335
ALUMINIO	300	365	300	465	385
ALUMINIO	400	410	360	515	450

**TABELA 4**

NÚMERO DE CABOS COM PEQUENO AFASTAMENTO	Factores de correção para cabos multicondutores enterrados ( $\beta$ )				
	2	3	4	5	6
Multiplicar os valores das tabelas 1 a 3 por	0,90	0,80	0,75	0,70	0,65

**TABELA 5**

NÚMERO DE GRUPOS COM PEQUENO AFASTAMENTO	Factores de correção para grupos de cabos monocôndutores enterrados ( $\beta$ )				
	2	3	4	5	6
Multiplicar os valores das tabelas 1 a 3 por	0,80	0,75	0,70	-	-

**TABELA 6**

NÚMERO DE CABOS	Factores de correção para cabos instalados ao ar ( $\beta$ )				
	2	3	4	5	6
Multiplicar os valores das tabelas 1 a 3 por	0,95	0,90	0,85	0,80	0,75

**TABELA 7**

TEMPERATURA AMBIENTE °C	Factores de correção para temperaturas ambientes diferentes de 20°C ( $\nu$ )				
	5	10	15	20	25
Multiplicar os valores das tabelas 1 a 3 por	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25

Tensão nominal 4,872 kV  
Tensão nominal 7,212 kV

**ANEXO**

**QUADRO II**  
**CARACTERÍSTICAS DOS CORTA-CIRCUITOS**  
**FUSIVES**

(Artigo 134 - Comentário 2)

Intensidade nominal $I_N$ [A]	Intensidade convencional de não fusão		Intensidade convencional de fusão $I_f$ [A]
	3	4	
2	3	4	
4	6	8	
6	9	12	
8	12	16	
10	15	19	
12	17	21	
15	21	26	
16	22	28	
20	28	35	
25	35	44	
30	39	48	
32	41	51	
40	52	64	
50	65	80	
60	78	95	
80	104	128	
100	139	160	
125	162	200	
160	208	256	
200	230	272	
250	325	400	
315	410	504	
400	520	640	
500	650	800	
630	820	1028	



## Anexo 4

4 — Para os "aparelhos de protecção habitualmente utilizados nas redes de distribuição são indicados nos quadros 13.1 e 13.2, em anexo, os valores das intensidades convencionais de funcionamento.

5 — Como exemplo de aplicação no caso de se pretender proteger contra sobrecargas uma canalização constituída por cabo LVAV 3x120+70 enterrado directamente no solo, temos:

$$I_t = 270 \text{ A}$$

$$1,45 I_t = 392 \text{ A}$$

Se o aparelho de protecção for um corta-circuitos fusível, a corrente nominal do elemento de substituição deve ser de 200 A ( $I_t = 320 \text{ A}$ ).

Se o aparelho de protecção for um disjuntor, a sua corrente nominal deve ser 250 A ( $I_t = 320 \text{ A}$ ) [O disjuntor  $I_s = 315 \text{ A}$  não verifica a condição da alínea a) do artigo]

6 — Outro exemplo se se tratar de uma canalização constituída por condutores nus de cobre de 35 mm<sup>2</sup> de secção, temos:

$$I_t = 175 \text{ A}$$

$$1,45 I_t = 254 \text{ A}$$

Se o aparelho de protecção for um corta-circuitos fusível, a corrente nominal do elemento de substituição deve ser de 160 A ( $I_t = 256 \text{ A}$ ) [O fusível  $I_s = 200 \text{ A}$  não verifica a condição da alínea a) do artigo]

Se o aparelho de protecção for um disjuntor a sua corrente nominal deve ser 160 A ( $I_t = 216 \text{ A}$ ). [O disjuntor  $I_s = 200 \text{ A}$  não verifica a condição da alínea a) do artigo]

### Artigo 129.<sup>º</sup>

#### Localização dos aparelhos de protecção contra sobrecargas

No ponto onde a intensidade de corrente máxima admissível de uma canalização sofre redução em resultado de uma mudança da sua secção nominal, da natureza, do tipo ou do modo de estabelecimento de rede, devem ser colocados aparelhos de protecção contra sobrecargas, a não ser que a canalização de menor corrente máxima admissível esteja protegida contra sobrecargas e curto-circuitos, por aparelhos colocados a montante.

### Artigo 130.<sup>º</sup>

#### Características de funcionamento das protecções contra curto-circuitos

— A intensidade nominal dos aparelhos de protecção contra curto-circuitos deverá ser determinada de forma a a corrente de curto-circuito seja cortada antes de a canalização poder atingir a sua temperatura máxima admissível.

2 — A determinação referida no número anterior, deverá ser efectuada por comparação entre a característica de funcionamento do aparelho de protecção e a característica de fadiga térmica da canalização, considerando cumprido o disposto no número anterior se o tempo de corte do aparelho de protecção for inferior ao calculado pela expressão:

$$\sqrt{t} = k \cdot \frac{S}{I_{ce}}$$

em que:

$t$  é o tempo de corte do aparelho de protecção, expresso em segundos, com o máximo de 5 s.

$k$  é uma constante, cujo valor é:

Para condutores com alma de cobre isolada a policloreto de vinilo: 115;

Para condutores de alma de cobre isolada a borracha natural, borracha butílica, polietileno reciculado ou etileno-propileno: 135;

Para condutores nus de cobre: 159;

Para condutores com alma de alumínio isolada a policloreto de vinilo: 74;

Para condutores com alma de alumínio isolada a borracha natural, borracha butílica, polietileno reciculado ou etileno-propileno: 87;

Para condutores nus de alumínio: 104;

Para condutores nus de liga de alumínio: 87;

Para ligações dos condutores de cobre soldadas a estanho (correspondente a uma temperatura de 160°C): 116.

# ANEXO 2

## SEÇÃO II Protecção contra sobreintensidades

### Artigo 127.º

#### Protecção contra sobreintensidades

- 1 — Os condutores de fase das redes de distribuição serão protegidos contra sobreintensidades por meio de corta-circuitos fusíveis ou disjuntores, com características adequadas.
- 2 — O neutro não deverá possuir qualquer aparelho de protecção.

### Artigo 128.º

#### Características de funcionamento das protecções contra sobrecargas

As características de funcionamento das protecções contra sobrecargas simultaneamente as seguintes condições:

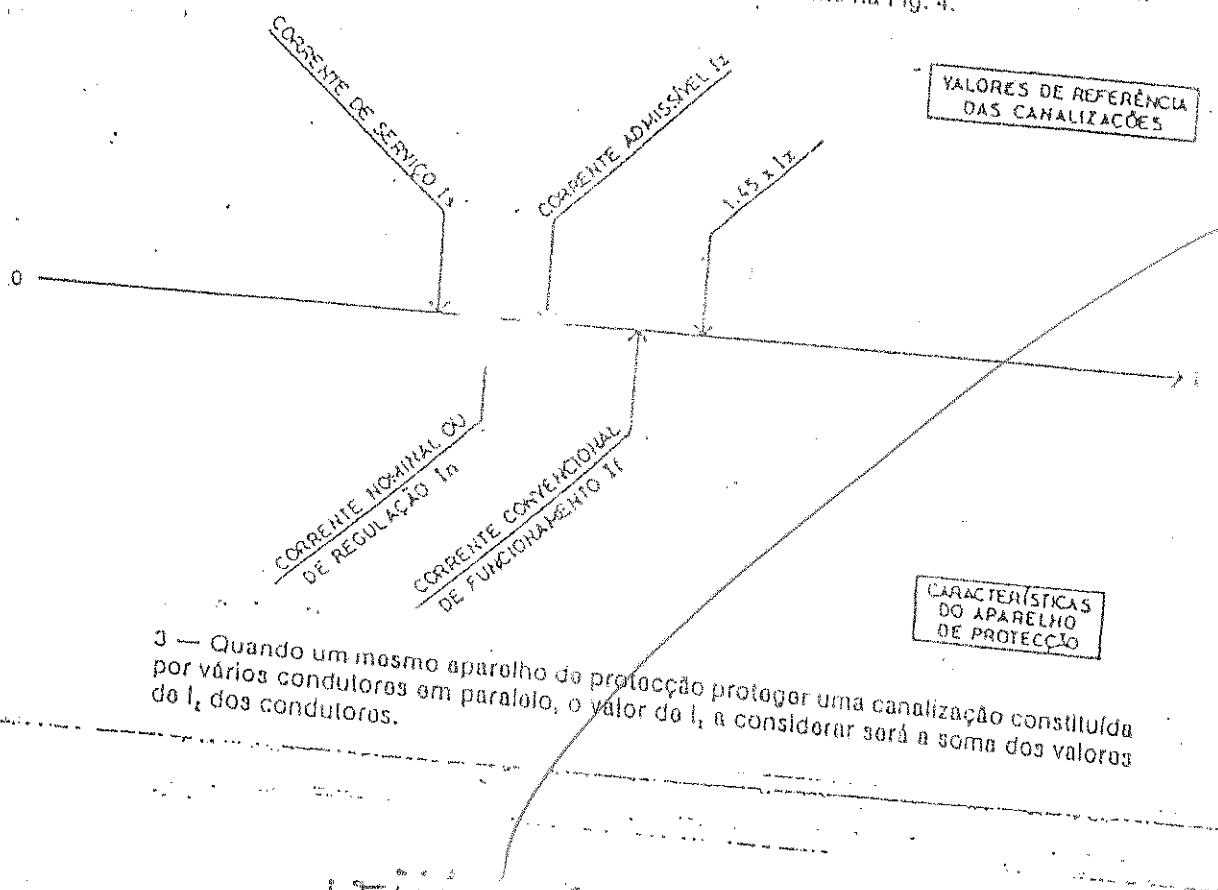
- a)  $I_t \leq 1,45 I_z$
- b)  $I_s \leq I_n \leq I_t$ .

com que:

- $I_t$  é a intensidade de corrente convencional de funcionamento do aparelho de protecção;
- $I_z$  é a intensidade de corrente máxima admissível na canalização;
- $I_s$  é a intensidade de serviço da canalização;
- $I_n$  é a intensidade nominal do aparelho de protecção.

### Comentários:

- 1 — A divergência entre as condições fixadas na alínea a) do artigo e no n.º 1 do artigo 571.º do Regulamento de Segurança de Instalações do Utilização de Energia Eléctrica resultou das alterações introduzidas na regulamentação internacional.
- 2 — O disposto no artigo é traduzido esquematicamente na Fig. 4.



Último

# DESENHOS