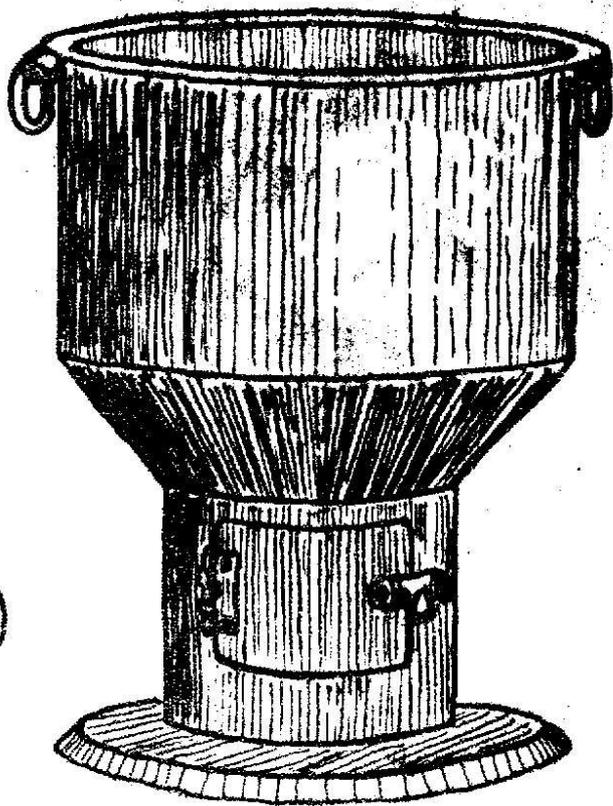
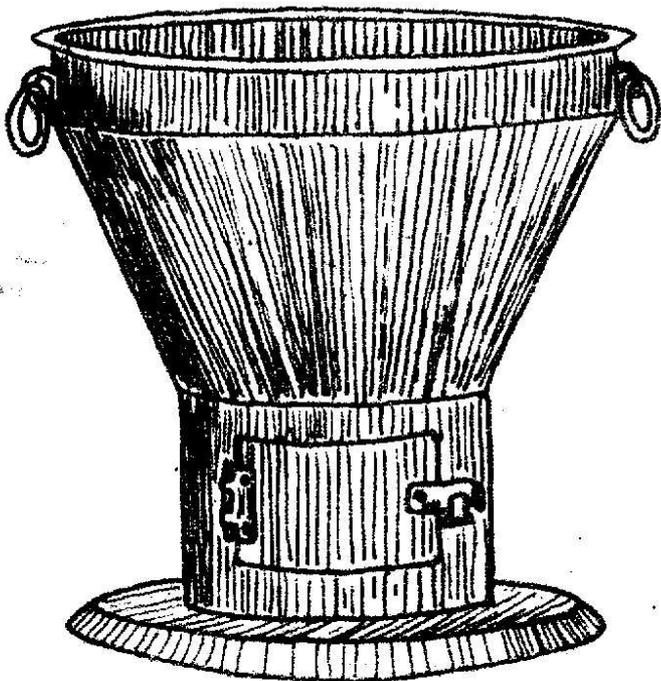


SIN/22/11

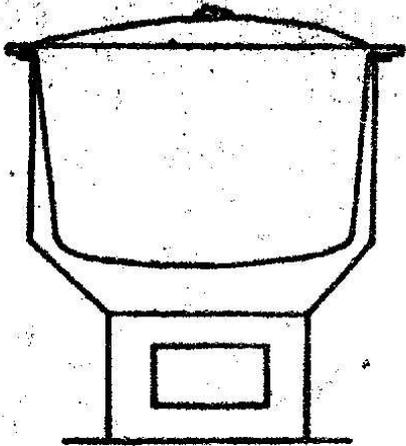
A240
011

FICHE TECHNIQUE DE FABRICATION DES
FOYERS AMELIORES " SAKKANAL " A
CHARBON DE BOIS

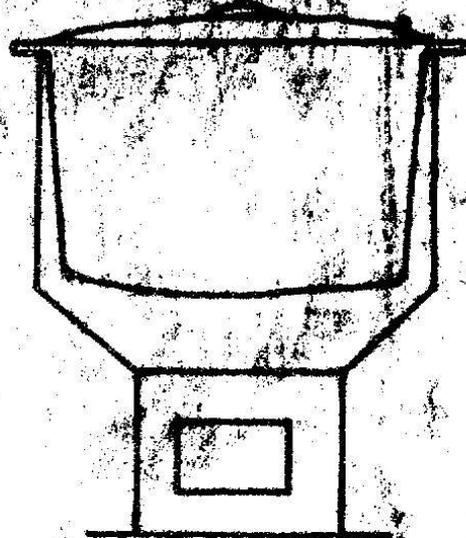


Il existe deux modèles des foyers " SAKKANAL " :

* Modèle " **MONOMARMITE** " qui fonctionne avec une seule taille de marmite

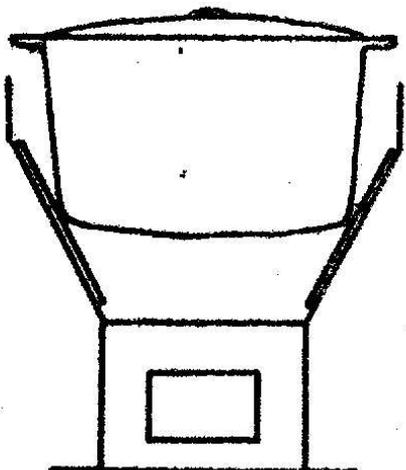


Fourneau taille 3 Kg

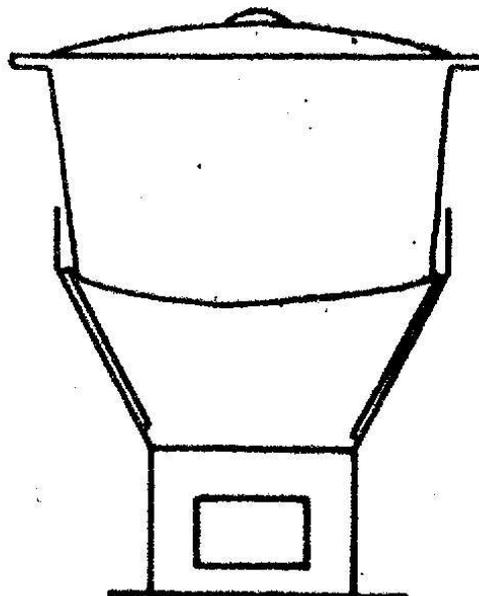


Fourneau taille 5 Kg

* Modèle " **MULTIMARMITE** " qui fonctionne avec des marmites de taille différente
 (2 à 5 Kg ou 3 à 7 Kg)



avec marmite 3 Kg

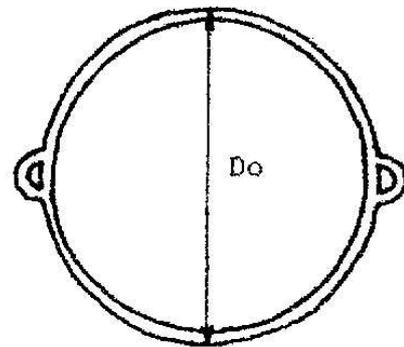
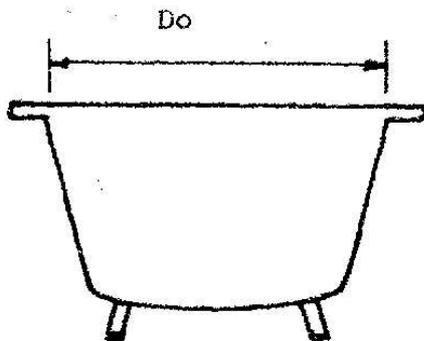


avec marmite 5 Kg

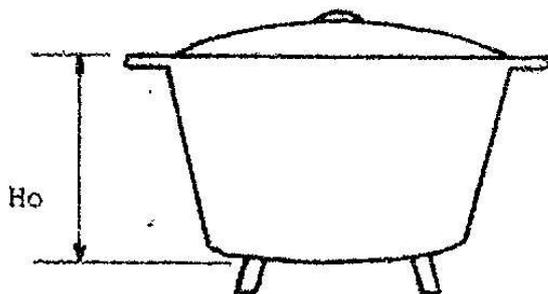
MESURES DE LA MARMITE

Pour un bon fonctionnement du foyer **MONOMARMITE**, ses dimensions doivent être parfaitement adaptées à celles de la marmite.

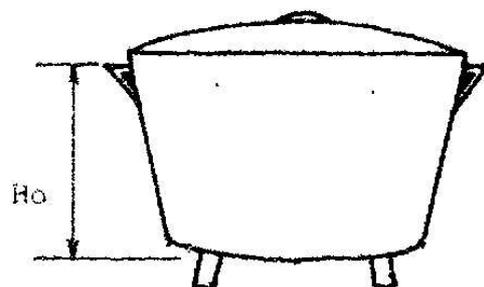
* Mesure du diamètre supérieur Do



* Mesure de la hauteur Ho



oreilles horizontales

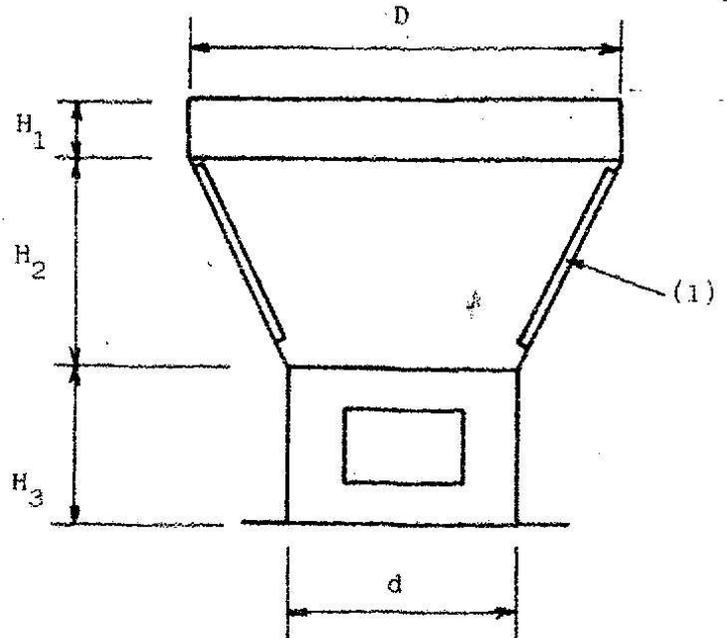
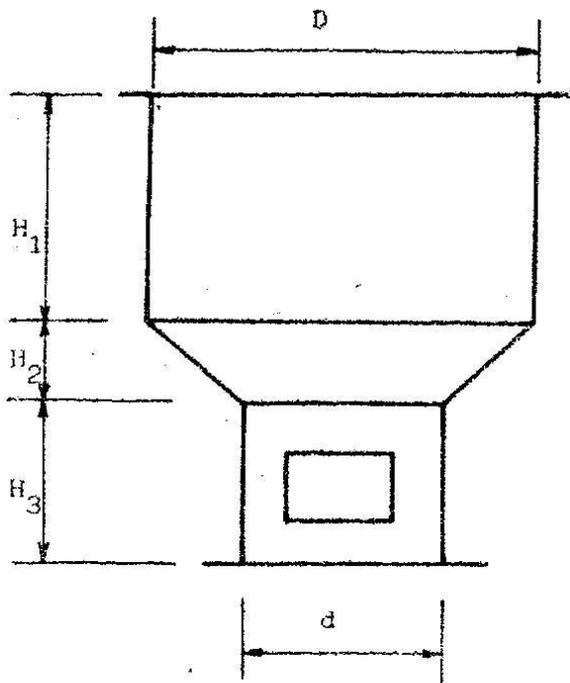


oreilles verticales

Les pieds de la marmite devront être coupés au minimum tout en conservant sa stabilité.



DIMENSIONS DES FOYERS



Dimensions en cm

FOURNEAU	MONOMARMITE						MULTIMARMITE	
	2 Kg	3 Kg	4 Kg	5 Kg	7 Kg	10 Kg	2-5 Kg	3-7 Kg
H_1	Hauteur de la marmite H_0						5	5
H_2	6	7	8	9	10	11	15	18
H_3	12	13	14	15	17	18	13	14
D	Diamètre de la marmite $D_0 + 1$ cm						34 ⁶	37
d	16	18	19	20	22	24	18	20
Porte	5 x 10	6 x 10	7 x 11	8 x 12	9 x 13	10x14	7 x 11	7 x 12

(1) 3 cales de 5 mm d'épaisseur

TRACAGE DES GABARITS ET DECOUPAGE

LE CYLINDRE SUPERIEUR

- Tracer un rectangle de :

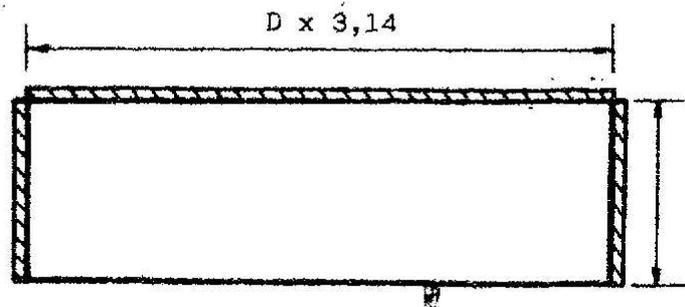
- Hauteur : H_1

- Longueur: $D \times 3,14$

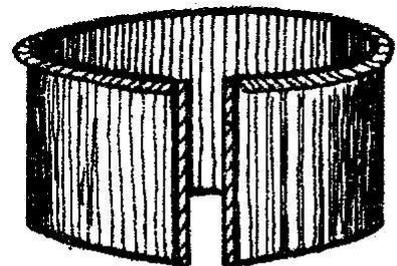
- Rajouter :

- Environ 1 cm à la partie supérieure pour le rabattage.

- Environ 1 cm de chaque côté pour l'agrafage.



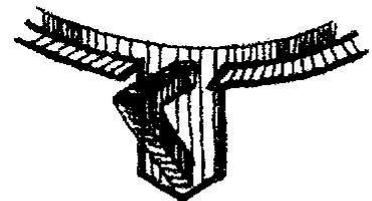
- Découper, cintrer le cylindre
agrafer et rabattre à angle
droit le bord supérieur.



Pour le foyer **MONOMARMITE** destiné à une marmite à oreilles verticales, pratiquer symétriquement 2 entailles verticales en haut du cylindre supérieur pour le passage des oreilles.

- Largeur : 1.5 cm

- Hauteur : Hauteur des oreilles

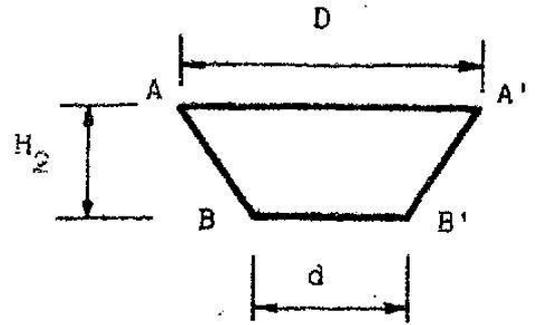


- Tracer le tronc de cône en plan :

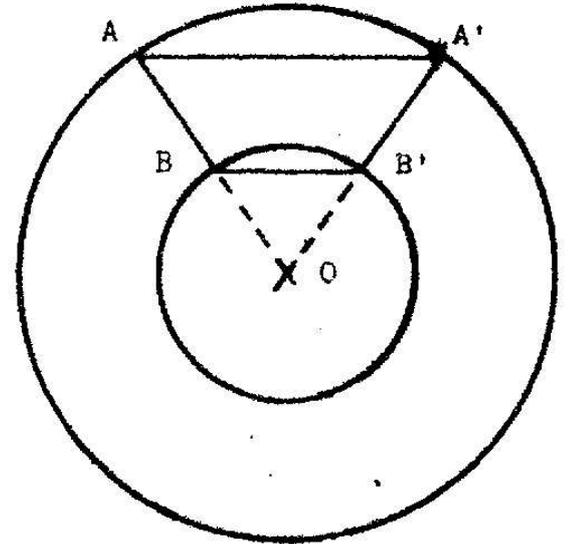
Hauteur : H_2

Grande base : D

Petite base : d

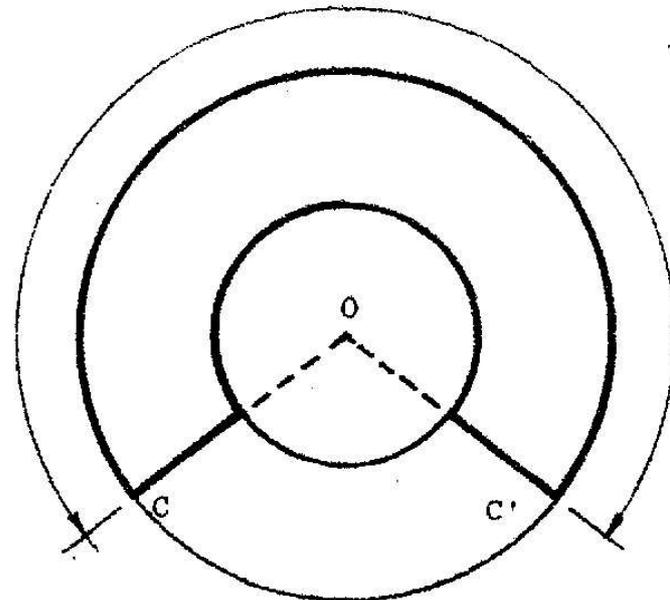


- Prolonger les deux côtés AB et $A'B'$ qui se coupent en O . A partir du point O , tracer deux cercles concentriques de rayon OA et OB .

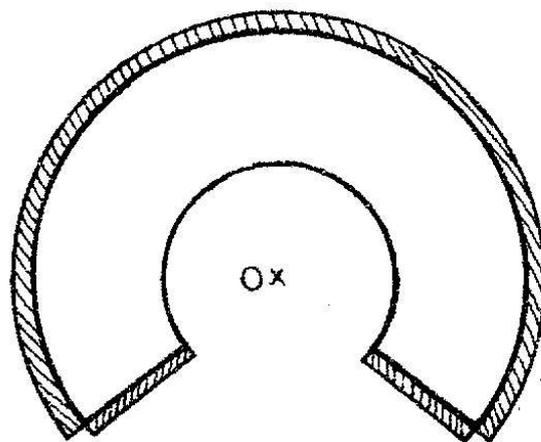


$D \times 3,14$

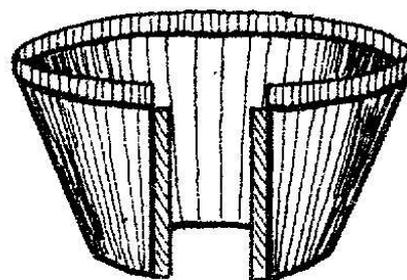
- A partir d'un point quelconque C du grand cercle, mesurer la longueur $D \times 3,14$, qui détermine une portion de couronne CC' .



- Augmenter le rayon OA de 1 cm et tracer la bande qui servira à l'ajustage avec le cylindre supérieur.
- Rajouter une bande de 1 cm environ à chaque extrémité de la couronne pour l'agrafage.

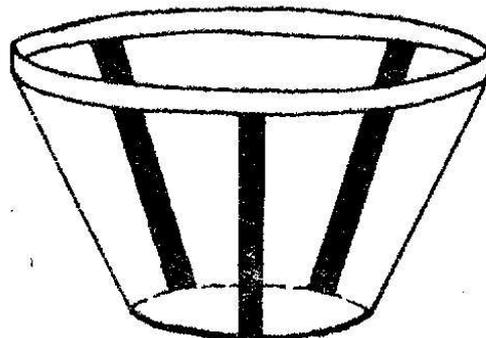


- Découper, cintrer le tronc de cône agrafer et rabattre verticalement la bande supérieure.



Pour le foyer **MULTIMARMITE**, fixer 3 cales de 5 mm d'épaisseur sur toute la longueur intérieure du cône, en 3 points d'égale distance. Ces cales serviront de support à la marmite.

(On peut par exemple utiliser du fer rond de \varnothing : 5 mm).



* LE CYLINDRE INFERIEUR

- Tracer un rectangle de :

Hauteur : H_3

Longueur : $d \times 3,14$

- Rajouter :

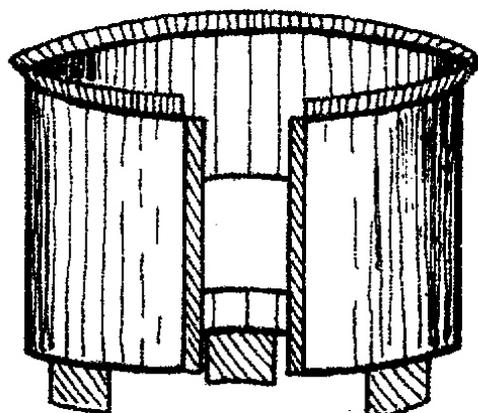
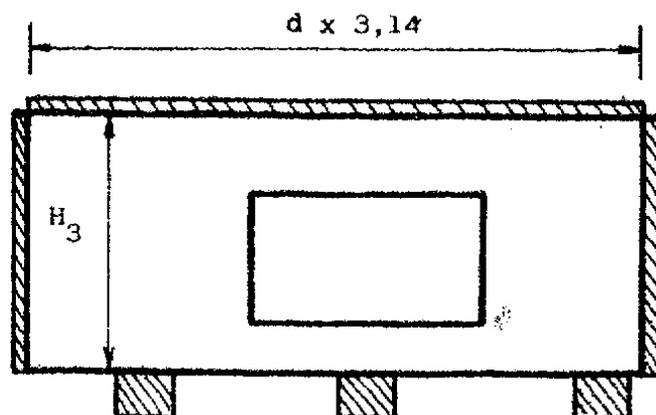
Environ 1 cm à la partie supérieure pour l'ajustage avec le cône.

Environ 1 cm de chaque côté pour l'agrafage.

3 pattes à la partie inférieure pour la fixation avec la base du foyer.

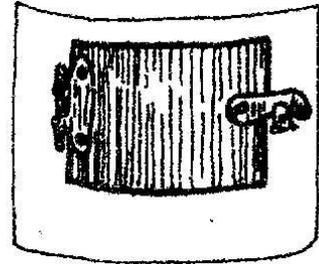
- Découper la porte au milieu de la plaque.

- Découper, cintrer le cylindre, agraffer et rabattre la bande supérieure dans l'angle du cône.



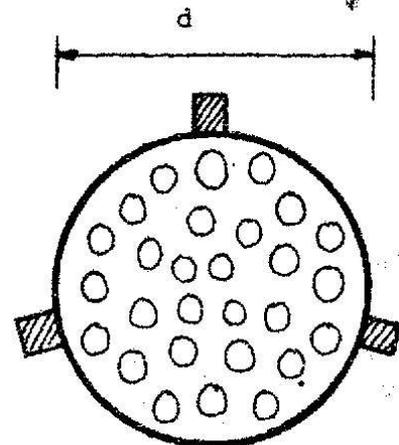
* LE VOILET DE FERMETURE

- Il devra dépasser largement l'ouverture de la porte (1 cm) pour éviter les fuites.
- Prévoir un système de verrouillage.



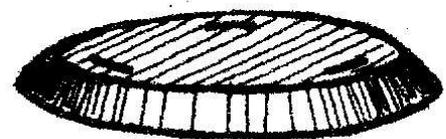
* LA GRILLE

- Tracer un cercle de diamètre d .
- Prévoir 3 pattes pour la fixation à la base du cône.
- Percer les trous, de diamètre 10 à 12 cm, en nombre suffisant.

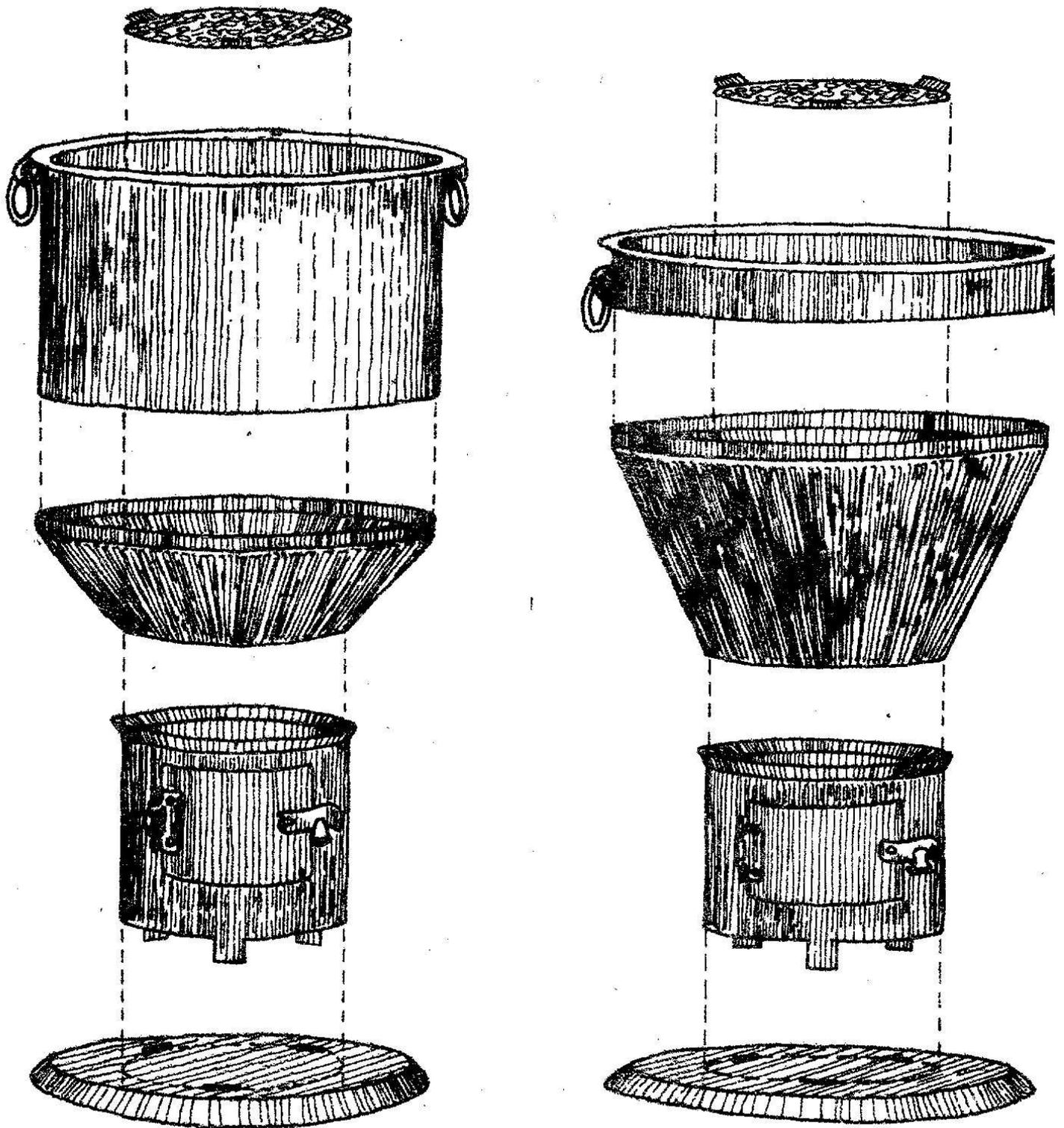


* LA BASE DU FOYER

- Tracer un cercle plus large que le cylindre inférieur ($d + 10$ cm).
- Galber la plaque pour assurer une bonne stabilité.
- Pratiquer les fentes correspondant aux pattes de fixation du cylindre inférieur.



ASSEMBLAGE DU FOYER



- Vérifier la parfaite circularité des éléments cylindriques.
- Assembler correctement pour éviter les fuites.
- Tous les bords coupants devront être repliés ou martelés.

RECOMMANDATIONS

. **RESPECTER LES COTES FONCTIONNELLES** : c'est la garantie du bon fonctionnement du fourneau.

Foyer **MONOMARMITE** : La marmite doit s'adapter parfaitement au fourneau. Il doit rester un espace de 5 mm tout autour de la marmite.

Foyer **MULTIMARMITE** : La marmite doit reposer sur les 3 cales. couper les pieds si nécessaire.

. **Utiliser de la tôle** (neuve ou de récupération)
d'une épaisseur minimum de 10/10e. La grille, plus vulnérable, devra de préférence être confectionnée dans une tôle plus épaisse.